

Automate Programmable Industriel BUS ASI S7

Réf : (Aut 40)

OBJECTIFS

- Etre capable de mettre en œuvre et exploiter des entrées/sorties sur un BUS ASI
- Diagnostiquer un défaut ASI, remplacer un esclave ASI

PUBLIC

Techniciens de maintenance maîtrisant le langage STEP7 et devant mettre en œuvre ou dépanner un réseau ASI.

TRAVAUX PRATIQUES : 80 %

Des exemples pratiques seront traités.

MOYENS PEDAGOGIQUES :

- Automates Programmables S7-300/400.
- consoles de programmation PG/PC équipées du logiciel STEP 7.
- CP 343-2 et passerelles DP-ASI.
- Esclaves ASI.
- Pocket ASI.

CONTENU DU STAGE

1^{ère} journée : De 8H : 00 à 14H : 00

Généralités réseaux

- Pyramide CIM

2^{ème} journée : De 8H : 00 à 14H : 00

Présentation du réseau ASI

- Performance
- Topologie

Esclave (adressage par pocket)

3^{ème} journée : De 8H : 00 à 14H : 00

Configuration et paramétrage du matériel

- configuration de l'automate et du maître ASI
- Paramétrage de la CP 343-2
- Paramétrage des différentes passerelles DP-ASI
- Adressage des entrées/sorties

4^{ème} journée : De 8H : 00 à 14H : 00

Programme Utilisateur

- OB's de réaction d'erreur
- SFC de Diagnostic

5^{ème} journée : De 8H : 00 à 14H : 00

Outils de maintenance

- Leds de fonctionnement et de diagnostic
- Diagnostic sans console
- Diagnostic à l'aide de PG/PC
- Remplacement des esclaves