

Les Techniques de supervision par PC d'une installation automatisée

Réf : (Aut 37)

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les participants seront capables de :

- Analyser les séquences des systèmes programmés en extraire les informations nécessaires à la supervision d'une installation en toute sécurité pour les hommes et les machines.
- Choisir un logiciel de supervision, et dimensionner les accessoires nécessaires de communication.
- Interpréter ces informations pour aboutir aux causes de dysfonctionnement et les actions correctives.

PUBLIC

Ingénieurs et responsables techniques de la production, de maintenance, de contrôle technique

et des bureaux d'études de l'entreprise ayant une formation de base en informatique.

TRAVAUX PRATIQUES : 80 %

- Lecture et transfert des programmes
- Mise en œuvre et essai d'un AUTOMATISMES avec API.
- Mise en œuvre d'un automatisme, avec PC de supervision.

MOYENS PEDAGOGIQUES

- Logiciel des PLC DIVERS
- Logiciel et maquette de simulation.
- 10 automates DIVERS MARQUES
- 3 Logiciel de supervision
- 6 maquettes d'essais de programmes

CONTENU DU STAGE

1^{ère} journée : De 8H : 00 à 14H : 00

- Présentation d'une installation commandée par un API.
- Environnement automate, Intégration arrêt d'urgence.

2^{ème} journée : De 8H : 00 à 14H : 00

- Présentation de l'API (CPU / cartes des E/S ...), Console de programmation
- Présentation d'un logiciel de supervision application sur (PC Vue 32).

3^{ème} journée : De 8H : 00 à 14H : 00

- Choix d'un logiciel de supervision
- Paramétrages et pratique de la supervision
- Protocoles de communication entre PC et Automates. Echanges des données

4^{ème} journée : De 8H : 00 à 14H : 00

- Les systèmes décentralisés
- Introduction aux réseaux locaux industriels

5^{ème} journée : De 8H : 00 à 14H : 00

- Saisie des données des systèmes décentralisés
- Paramétrages et sécurité de fonctionnement
- Travaux pratiques et diagnostic de dysfonctionnement
- Réseaux locaux industriels