

**Contrôle de mouvement  
Motion Contrôle SIEMENS (Niveau 3)**

Réf : (Aut 36)

**OBJECTIFS**

- Mettre en service le module SIMODRIVE 611.
- Localisation et élimination des erreurs.
- Création des projets pour commande des servomoteurs.

**PUBLIC**

Ingénieurs

**TRAVAUX PRATIQUES 80 %**

Essais pratique sur maquette.

**MOYENS PEDAGOGIQUES :**

- 2 Servo-moteurs SIEMENS
- Simodrive 611.
- Simotion C230-2

**CONTENU DU STAGE****1<sup>ère</sup> journée : Du 8H : 00 à 14H : 00**

- Rappel sur les priorités des tâches système dans le cycle Motion C/D/P
- Rappel sur les étapes de création d'un projet scout Motion C
- Création d'un projet scout de commande d'une boucle à 1 seul servomoteur

**2<sup>ème</sup> journée : Du 8H : 00 à 14H : 00**

- Notion de synchronisation entre les axes.
- Les types de synchronisation

**3<sup>ème</sup> journée : Du 8H : 00 à 14H : 00**

- Application
- Application sur le reste des opérations de positionnement d'axe.

**4<sup>ème</sup> journée : Du 8H : 00 à 14H : 00**

- Mode on ligne de suivi et diagnostic d'un programme scout de positionnement d'axe
- Interprétation des erreurs

**5<sup>ème</sup> journée : Du 8H : 00 à 14H : 00**

- Le positionnement d'axe et le HMI
- Utilisation de l'MP 370
- Application