

Les Techniques de supervision par PC d'une installation automatisée

Réf : (Aut 37)

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les participants seront capables de :

- Analyser les séquences des systèmes programmés en extraire les informations nécessaires à la supervision d'une installation en toute sécurité pour les hommes et les machines.
- Choisir un logiciel de supervision, et dimensionner les accessoires nécessaires de communication.
- Interpréter ces informations pour aboutir aux causes de dysfonctionnement et les actions correctives.

PUBLIC (CM - C)

Ingénieurs et responsables techniques de la production, de maintenance, de contrôle technique et des bureaux d'études de l'entreprise ayant une formation de base en informatique.

TRAVAUX PRATIQUES : 80 %

- Lecture et transfert des programmes
- Mise en œuvre et essai d'un AUTOMATISMES avec API.
- Mise en œuvre d'un automatisme, avec PC de supervision.

MOYENS PEDAGOGIQUES

- Logiciel des PLC DIVERS
- Logiciel et maquette de simulation.
- 10 automates DIVERS MARQUES
- 3 Logiciel de supervision
- 6 maquettes d'essais de programmes

CONTENU DU STAGE

1^{ère} journée : De 8H : 00 à 14H : 00

- Présentation d'une installation commandée par un API.
- Environnement automate, Intégration arrêt d'urgence.

2^{ème} journée : De 8H : 00 à 14H : 00

- Présentation de l'API (CPU / cartes des E/S ...), Console de programmation
- Présentation d'un logiciel de supervision application sur (PC Vue 32).

3^{ème} journée : De 8H : 00 à 14H : 00

- Choix d'un logiciel de supervision
- Paramétrages et pratique de la supervision

- Protocoles de communication entre PC et Automates. Echanges des données

4^{ème} journée : De 8H : 00 à 14H : 00

- Les systèmes décentralisés
- Introduction aux réseaux locaux industriels

5^{ème} journée : De 8H : 00 à 14H : 00

- Saisie des données des systèmes décentralisés
- Paramétrages et sécurité de fonctionnement
- Travaux pratiques et diagnostic de dysfonctionnement
- Réseaux locaux industriels