

Contrôle de mouvement

Motion Contrôle SIEMENS (Niveau 2)

Réf : (Aut 35)

OBJECTIFS

- Comprendre et programmer des boucles de positionnement d'axe

PUBLIC (C)

Ingénieurs

TRAVAUX PRATIQUES : 80 %

Essais pratique sur maquette

MOYENS PEDAGOGIQUES :

- 2 Servo-moteurs SIEMENS
- Simodrive 611
- Simotion C230-2

CONTENU DU STAGE

1^{ère} journée : Du 8H : 00 à 14H : 00

- Rappel sur les classes de positionnement d'axe
 - o Motion P
 - o Motion C
 - o Motion D
- Installation et démarrage du logiciel scout de programmation des positionnements d'axe pour Motion P/C et D

2^{ème} journée : Du 08H : 00 à 14H : 00

- Chronogramme du cycle de traitement d'une boucle de positionnement d'axe.
 - o Tache IPOC : la plus prioritaire
 - o Tache de positionnement

- o Tache de font

3^{ème} journée : Du 8H : 00 à 14H : 00

- Présentation d'une boucle de positionnement en Motion C
- Présentation du PLC C 230
- Présentation du Driver 611V

4^{ème} journée : Du 08H : 00 à 14H : 00

- Etape de création d'un projet scout
- Premium Programme
- Opérations de base

5^{ème} journée : Du 8H : 00 à 14H : 00

- Opérations de base